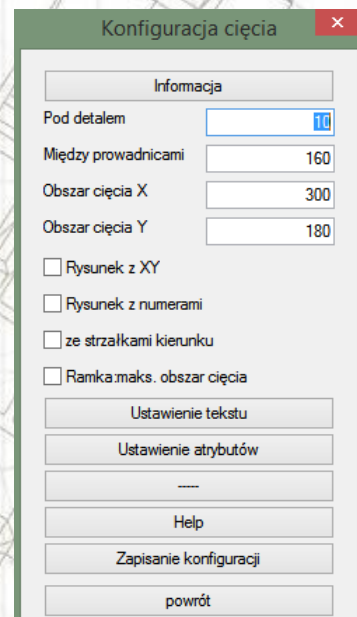
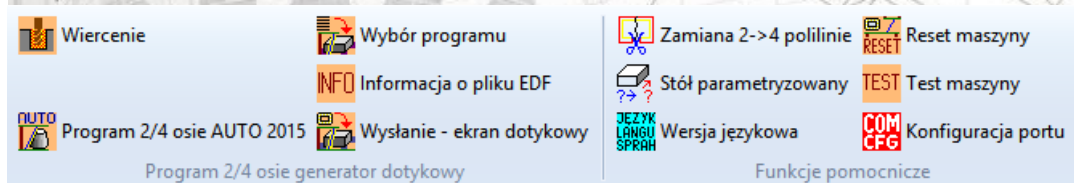
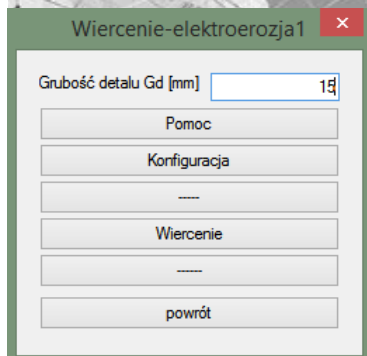


... BP-CAM – sterowanie elektrodrążarkami drutowymi

BP-CAM służy do sterowania pracą elektrodrążarki (czterosiowej lub dwuosiowej). Specyfika pracy elektrodrążarki drutowej wymaga nietypowego rozwiązania problemu sterowania elektrodami obrabiającymi wykonywany detal. Mając na rysunku zdefiniowany górny i dolny kontur wycinanego elementu, w MegaCADzie uruchamiamy sterownik maszyny. W sterowniku definiujemy grubość wycinanego detalu. Plik z danymi można zapisać na dysku lub wysłać bezpośrednio do obrabiarki.



BP-CAM rozwiązuje nietypowy problem wynikający ze specyfiki pracy elektrodrążarki – sterowania elektrodami obrabiającymi wykonywany detal. Podczas wycinania elementów stożkowych, przewodnice drutu nie poruszają się po krzywych identycznych z kształtem krawędzi elementu obrabianego, lecz po ich ekwidystantach. W przypadku wycinania elementu o kształcie krawędzi górnej powierzchni różniącym się od dolnej, krzywe po których poruszają się przewodnice nie są już ekwidystantami krawędzi detalu. Wektor przesunięcia przewodnicy elektrody (w stosunku do wycinanego punktu krawędzi) trzeba przeliczać dla każdego punktu wycinanej powierzchni i to dla obu przewodnic oddzielnie.



BP-CAM obejmuje również moduł do sterowania wiertarką elektroerozyjną. Pozwala na definiowanie zarówno otworów przelotowych jak i nieprzelotowych. W parametrach konfiguracyjnych można definiować naddatki wiercenia przy wierceniu przelotowym. Pozwala to na skompensowanie zużycia elektrody podczas obróbki. Natomiast przy otworach nieprzelotowych można zdefiniować naddatek lub niedowiercenie. W tym drugim przypadku można wykonać otwór o dokładnie zadanej głębokości również z uwzględnieniem zużycia.

Wymaga minimum MegaCADA w wersji 2D OEM.

Strona producenta obrabiarek - [firma ZAP BP](http://www.zapbp.com).

Przykładowe zdjęcia maszyn oraz detalu.

